

SDP-Eco 1630 III R



SDP-Eco 1630 III R

| 仕様 | |
|---------------|---|
| 記録方式 | 平面操作方式 |
| 記録光源 | 赤色レーザーダイオード (635nm) |
| 出力解像度 | 1200dpi、1500dpi、1800dpi、2400dpi |
| 出力スピード | 81版/時 (1200dpi)、69版/時 (1500dpi)、 53版/時 (1800dpi)、29版/時 (2400dpi) |
| 出力感材 | SDP-FRm175 (61m)、SDP-FR100 (75m)、 SDP-RR175 (75m) |
| 感材幅 | 最大414mm |
| 感材有効描画幅 | 最大404mm |
| マスター送り長さ | 220~580mm |
| 現像方式 | 塗布現像方式 |
| タンク容量 | SLM-EAC 0.55ℓ、SLM-EAC 0.6ℓ、 |
| 使用処理液 | SLM-EAC、SLM-EST (各処理液ポトル2ℓ) |
| 水洗水 | 水洗水補充ポトル1.0ℓ |
| ドライヤー | 600W (AC115V) フィンヒーター サーモコントロール2段階 (H,L) 切替式 |
| 電気容量 | 単相AC100V 10A |
| 機械サイズ (W×D×H) | 1000mm×795mm×1070mm |
| 質量 | 185Kg (処理液なし) |
| 設置環境 | 温度23℃±5 湿度50~70% |

※RIP用PCは別途必要となります。

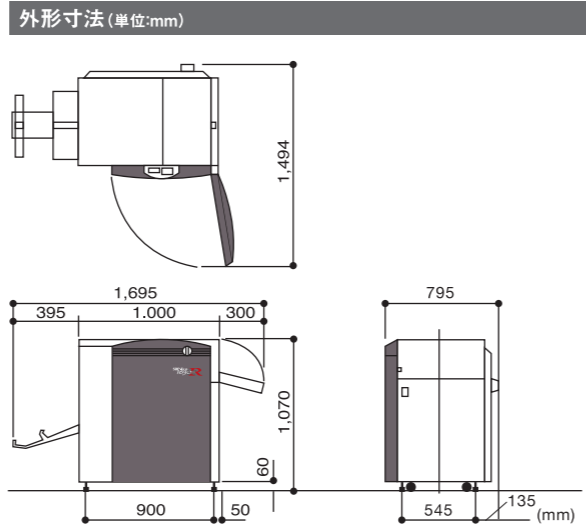
オプション

パンチシステム

変換/パンチユニット(φ5/φ5×8mm)
BELL/パンチユニット

保温ヒーター

SDP-Eco1630シリーズはシンプルな構造である為、外気の気温に影響され易く、出力した刷版が印刷に影響を与える場合があります。安定した出力状態・印刷条件を得る為に、オプション部品の「1630保温ヒーター」のご購入をお勧めします。



モノクロからカラーにも対応する
ショートラン印刷のベストパートナー。

- 驚異的な生産性
- やさしい操作性
- 環境にやさしいCTP



三菱製紙株式会社

イメージング&ディベロップメントカンパニー グラフィックシステム営業部
〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-4-2(新日石ビル7階) 03(3213)3743(代)
URL <http://www.mpm.co.jp>

三菱製紙株式会社代理店

ダイヤミック株式会社

本社 / 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-2-3(富士ビル 4階)
URL <http://www.dmc.co.jp>

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| 本 社 03(3216)7503(代) | 長 野 営 業 所 026(222)5481(代) |
| 東 京 支 社 03(3216)7514(代) | 金 沢 営 業 所 076(252)8161(代) |
| 大 阪 支 社 06(6264)8832(代) | 京 都 営 業 所 075(344)5528(代) |
| 札 幌 支 店 011(281)1991(代) | 広 島 営 業 所 082(567)9700(代) |
| 仙 台 支 店 022(296)3221(代) | 高 松 営 業 所 087(868)0801(代) |
| 名 古 屋 支 店 052(251)9741(代) | 鹿 児 島 営 業 所 099(257)8228(代) |
| 福 岡 支 店 092(281)4135(代) | |

販売店

※文中の商品名は三菱製紙の登録商標です。
※文中の各社商品名、社名は各社の登録商標です。
※本カタログの仕様ならびに機械デザインは改良のため変更されることがあります。

SDP-Eco 1630III R

1630III Rは このような印刷会社に ピッタリです。

■ 仕事内容は、チラシ等の端物が多く、
モノクロからカラーまで多様にある。

■ オンデマンド印刷では
顧客要求品質に応えられない。

■ 小回りのきく
小さなCTPを導入したい。



驚異的な生産性

最大出力解像度2400dpiで滑らかなグラデーション再現が可能。網点形成・インク乗りが良く、グラデーションも滑らかでベタ部や平網、写真もある仕事でも難なく使えます。また刷版耐刷枚数は20,000枚^{*1}で、ロットの大きい仕事も版交換無く印刷できます。

優しい操作性

メンテナンスは3ヶ月に1度^{*1}、プロセサー等の清掃だけで簡単。処理液は希釈が不要なエコロジープロセサー専用処理液を使用します。またMulti-Device対応のRIPを使用するので、CTP側での操作が少なくなります。

環境にやさしいCTP

低エネルギーで刷版作成するために環境負荷も少なく、塗布現像方式のエコロジータイププロセサー内蔵で、処理液交換サイクルは3ヶ月に1度^{*1}です(廃液は一般管理産業廃棄物として処理できます)。

EU(欧州連合)が施行した有害物質規制であるRoHS指令^{*2}にいち早く準拠し、環境に負荷をかけないCTPです。

^{*1} 使用条件により変化します。

^{*2} RoHS指令(特定有害物質使用制限指令):電気・電子機器における鉛、水銀、六価クロム等の特定有害物質の使用規制指令。

1630III Rワークフロー



面付けをするために

FACILIS[®] EZ (別売)

自動面付けソフト『FACILIS EZ(ファシリス イージー)』は、菊四裁プレートセッター/デジタル印刷機向けの簡易な面付けソフトです。シンプルなインターフェイスの採用により、スピーディーな面付け出力が行えます。入出力ファイルをPDF、出力サイズを600×460mmに制限し、面付けに必要な充分な機能に絞ったことで、シンプルで扱いやすくなっております。



FACILIS[®] Supremo 2UP (別売)

日本独自の印刷製本工程のノウハウを取り入れた面付けソフトの業界標準『FACILIS』、その最新版である『FACILIS Supremo』とまったく同等の機能を備えつつ、菊四裁判向け自動面付けソフトとしてお買い求め易い『FACILIS Supremo 2UP』を発売しております。出力最大サイズは、600×460mmです。PDFをそのまま面付けすることができ、さらに簡易面付けウィザードで、簡単操作で面付け作業ができます。

